



## ZINSSER® BULLS EYE 1-2-3 PLUS

# Primaire d'isolation en phase aqueuse

- Primaire pour tous vos projets - intérieurs et extérieurs
- Adhère sur la plupart des supports
- Fixe les surfaces modérément farinantes et ferme les surfaces poreuses
- Isole les taches, MÊME les taches d'eau et de suie
- Séchage rapide au toucher 30 min., recouvrable après 60 min.



# ZINSSER® BULLS EYE 1-2-3 PLUS

## DESCRIPTION

Primaire universel en phase aqueuse qui combine le séchage rapide avec un excellent pouvoir masquant. Pour intérieur et extérieur. Bulls Eye 1-2-3 Plus isole la plupart des taches (MÊME les taches d'eau et de suie), offre une résistance à l'eau exceptionnelle, un séchage rapide et une adhérence sur la plupart des supports sans pré-ponçage.

## UTILISATION RECOMMANDÉE

Peut être appliquée sur les murs intérieurs et extérieurs, les plafonds, les portes, les moulures et autres accessoires ornementaux, les bordures de toit, les soffites, les fondations, les rampes et toutes les surfaces dérivées pouvant être peintes. Bulls Eye 1-2-3 Plus adhère au bois, au plâtre, au béton, aux laques brillantes, aux panneaux comprimés type Isorel®, au verre et au carrelage. Ferme les surfaces poreuses et bloque la plupart des taches au niveau de la couche primaire : humidité, graffiti, graisse, tannin des bois comme chêne, châtaignier, cèdre et séquoia, créosote, dégâts d'incendie et taches d'asphalte. Laisser sécher deux heures pour une utilisation de blocage de taches. Certaines taches peuvent nécessiter une deuxième couche. Ne convient pas à une utilisation sur de l'acier ou d'autres métaux ferreux en raison du risque de formation de rouille.

Surfaces intérieures: cloisons sèches, revêtement en plâtre/ciment, bois (pin, sapin, cèdre, séquoia, contreplaqué), métal non ferreux (aluminium, cuivre, acier inoxydable, métal galvanisé), vinyle, PVC, fibre de verre, maçonnerie (stuc, bloc de béton, béton coulé, brique), que ces surfaces soient nues ou déjà peintes.

Surfaces extérieures: bois (pin, sapin, cèdre, séquoia, contreplaqué et bois traité sous pression), panneau comprimé, ardoise en fibrociment, verre, métal non ferreux (aluminium, cuivre, acier inoxydable, métal galvanisé), PVC, certains plastiques rigides, panneau en aluminium et en vinyle, fibre de verre et maçonnerie (stuc, bloc de béton, béton coulé, brique) que ces surfaces soient nues ou déjà peintes.

Saignement de cèdre et de séquoia: bloque les tanins à la première couche pour les empêcher de « saigner » (migrer) dans la couche finale. Laisser sécher 24 heures avant d'appliquer la couche de finition. Si le bois est très poreux ou que les taches sont tenaces, deux couches peuvent s'avérer nécessaires avant la couche de finition.

Panneaux farinants: contient des résines spéciales pour fixer les particules farinantes pour une utilisation sur des éléments décoratifs et des panneaux en aluminium ou déjà peints et modérément farinants.

Substrats à pH élevé: peut être utilisée sur des surfaces dont le pH est de max. 12,5.

Surfaces brillantes: adhère aux peintures laquées brillantes, aux vernis sans cire et aux teintures pour bois, au Formica®, au PVC, à la fibre de verre, au vinyle - même le carrelage en céramique - sans pré-ponçage ou dépolissage de la surface.

## DONNÉES TECHNIQUES

|                               |               |
|-------------------------------|---------------|
| Densité (g/cm <sup>3</sup> ): | 1,4-1,43      |
| Niveau de brillance:          | Satin         |
| Niveau de brillance à 60°:    | Satiné: 23%   |
| Extrait sec en poids:         | 55,45%-57,45% |

## TEMPS DE SÉCHAGE À 20°C/HR 50%

|              |            |
|--------------|------------|
| Au toucher:  | 30 minutes |
| Recouvrable: | 1 h        |
| Dur à cœur:  | 7 jours    |

## EPAISSEUR DE FILM HUMIDE RECOMMANDÉE

80 - 110 µm

## EPAISSEUR DE FILM SEC RECOMMANDÉE

28 - 38 µm

## CONSUMMATION THÉORIQUE

10 m<sup>2</sup>/l

## CONSUMMATION PRATIQUE

Le rendement dépend de nombreux facteurs comme la rugosité ou la porosité du support et des pertes de produits pendant l'application.

## PRÉPARATION DE SURFACE

Les surfaces doivent être propres, sèches, solides et exemptes de poussière, de saleté, de matière crayeuse en excès, de salissure, de graisse, d'huile, de cire, de moisissures et autres micro-organismes, de colle à tapisser ou de toute autre contamination risquant d'empêcher l'adhérence. En cas de doute, la surface doit être nettoyée avec de l'eau de Javel domestique mélangée à de l'eau ou avec un détergent approprié. Éliminer toute ancienne peinture et particule n'adhérant pas complètement à la surface. Poncer les éventuelles couches de peinture résiduelles sur les bordures pour niveler la surface. Poncer légèrement le bois exposé à l'air libre avec un papier de verre grain de 80 à 100 pour éliminer les fibres de bois détachées ou abîmées. Éliminer au maximum les taches existantes en nettoyant, ponçant, grattant, etc. la surface. Le bois nu qui a été exposé pendant plus de 4 semaines à l'air libre doit être légèrement poncé ou abrasé pour éliminer les fibres de bois abîmées. Isoler les nœuds du bois et les traces de sève avec la primaire d'accrochage Zinsser® B-I-N avant d'imprimer la totalité de la surface avec Bulls Eye 1-2-3 Plus.

## PRÉCAUTIONS D'UTILISATION

Homogénéiser et mélanger le produit avant toute utilisation. Dans la majorité des cas, une seule couche est nécessaire pour accrocher sur la plupart des surfaces. Si une absorption excessive est constatée sur les substrats très poreux, une deuxième couche peut être nécessaire. Une application en retouche est recommandée uniquement sous les peintures de finition à grande opacité. Pour obtenir un meilleur résultat, toute la surface doit être imprimée avant de recevoir la finition. Le pot doit être refermé lorsqu'il n'est pas utilisé.

## CONDITIONS D'APPLICATION

Peut être appliquée quand la température de l'air et de la surface se situe entre 10 et 25°C et que l'humidité relative est inférieure à 85%. Le taux d'humidité des substrats ne peut pas être supérieur à 12%.

## APPLICATION & DILUTION: BROUSSE

Utiliser une brosse nylon, polyester ou synthétique. Ne pas diluer.

## APPLICATION & DILUTION: ROULEAU

Utiliser un rouleau nylon, polyester ou synthétique. Ne pas diluer.

## APPLICATION & DILUTION: PISTOLET AIRLESS

Utiliser une pointe de 0,17. Pression : 140 - 170 bars. Ne pas diluer.

## APPLICATION & DILUTION: PISTOLET PNEUMATIQUE

Pression : 3 - 4 bars

## NETTOYAGE DU MATÉRIEL / ECLABOUSSURES

Nettoyer les projections et les gouttes avec du détergent liquide et de l'eau chaude. Si les déversements ou les gouttes ont séché, utiliser du white-spirit ou un détergent à base d'ammoniaque pour dissoudre et éliminer le primaire. Les outils d'application doivent être nettoyés dans une solution de détergent et d'eau immédiatement après toute utilisation. Si le produit sèche sur les outils, les laisser tremper pendant 24 heures dans une solution contenant une dose de détergent à base d'ammoniaque pour une dose d'eau. Brosser les poils pour les nettoyer avec une brosse métallique. Suivre les instructions du fabricant pour le nettoyage du matériel de pulvérisation.

## REMARQUES

Teintable: Peut-être teinté dans des couleurs en demi-ton. Teinter la primaire dans la couleur de la couche de finition permet de la masquer en une seule couche : utiliser max. 10 ml de colorant universel pour 1L. (Attention : l'ajout de colorant universel risque de prolonger le temps de séchage de ce produit.)

Date d'émission: 28/09/2020

**Couleurs et conditionnements disponibles:** Reportez-vous à la page produit concernée sur [www.rust-oleum.eu](http://www.rust-oleum.eu) pour avoir un aperçu des couleurs et des tailles d'emballage actuellement disponibles.

**Notion de responsabilité:** Les informations communiquées ici sont véridiques et exactes et sont fournies de bonne foi au meilleur de nos connaissances, mais sans garantie. Il est estimé que l'utilisateur se sera assuré lui-même de la compatibilité de nos produits avec son usage particulier. Rust-Oleum Europe ne sera en aucun cas tenue pour responsable quant aux dommages consécutifs ou indirects. Les produits doivent être stockés, manipulés et appliqués conformément aux conditions respectant les recommandations de Rust-Oleum Europe détaillées dans le dernier exemplaire de la fiche technique du produit. Il incombe aux utilisateurs de veiller à disposer de l'exemplaire actuel. Les dernières versions de la fiche technique du produit sont disponibles gratuitement et peuvent être téléchargées sur [www.rust-oleum.eu](http://www.rust-oleum.eu) ou sur demande adressée à notre département Service à la clientèle. Rust-Oleum Europe se réserve le droit de modifier les propriétés de ses produits sans avis préalable.

**Rust-Oleum Netherlands B.V.**  
Zilverenberg 16  
5234 GM 's-Hertogenbosch  
The Netherlands  
T : +31 (0) 165 593 636  
F : +31 (0) 165 593 600  
info@rust-oleum.eu

**Tor Coatings Ltd (Rust-Oleum Industrial)**  
Shadon Way, Portobello Ind. Estate  
Birtley, Chester-le-Street  
DH3 2RE United Kingdom  
T : +44 (0)1914 113 146  
F : +44 (0)1914 113 147  
info@rust-oleum.eu

**Rust-Oleum France S.A.S.**  
38, av. du Gros Chêne  
95322 Herblay  
France  
T : +33(0) 130 40 00 44  
F : +33(0) 130 40 99 80  
info@rust-oleum.eu

**N.V. Martin Mathys S.A.**  
Kolenbergstraat 23  
3545 Zelem  
Belgium  
T : +32 (0) 13 460 200  
F : +32 (0) 13 460 201  
info@rust-oleum.eu